

## Силовой агрегат



### AC-1. Силовой агрегат AC-1 в сборе

Силовой агрегат AC-1 в сборе служит электромеханическим приводом к кузнечному блоку А-1

## Кузнечные блоки, устанавливаемые на AC-1



### А-1. Кузнечный блок в сборе

Кузнечный блок в сборе предназначен для формовки окончаний: «Гусиная лапка» и «Лапка» с двусторонним рисунком, «Кованое окончание №1», «Кованое окончание №2», «Кованое окончание №3», «Кованое окончание №4», «Граненая Пика» и «Купольная пика». Выполняет операции со сменной оснасткой.



### А1-18. Гибочный блок БГ-6

Устанавливается на силовой агрегат станка «Ажур-1М» вместо кузнечного блока А-1. Гибочный блок выполняет радиусную гибку стального проката и профиля из конструкционных сталей общего назначения. В базовую комплектацию поставляются ролики цилиндрические для: до 60 × 60 мм, до 40 мм; шириной до 100 мм и толщиной до 20 мм, ролики для трубы с 26,8 до 78 мм. Дополнительно БГ-6 может быть укомплектован роликами для гибки профиля: до 50 × 50 мм, до №12.



### А1-33. Приспособление для изготовления элемента «Тугой завиток».

Устанавливается на силовой агрегат AC-1 или AC-3.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46  
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта [arz@nt-rt.ru](mailto:arz@nt-rt.ru) || Сайт: <https://azhur.nt-rt.ru/>

## Изготовление окончаний



### A1-2. Горн

Горн предназначен для разогрева окончаний у заготовок. Разогретая заготовка применяется для изготовления элементов: «Гусиная лапка», «Гладкая лапка», «Кованые окончания № 1, 2, 3, 4», «Купольная пика» и «Граненая пика».



### A1-2. Горн без задней стенки (295 x 240 x 240 мм)

Горн предназначен для разогрева окончаний у заготовок. Разогретая заготовка применяется для изготовления элементов: «Гусиная лапка», «Гладкая лапка», «Кованые окончания № 1, 2, 3, 4», «Купольная пика» и «Граненая пика».



### A1-3. Усиленные эксцентриковые вальцы

Приспособление для изготовления окончаний (1) «Граненая пика», (2) «Гусиная лапка», (3) «Гладкая лапка», (4) «Купольная пика», (5) «Кованые окончания № 1, 2, 3, 4»



(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8)



### A1-34-15. Комплект роликов

Комплект для изготовления лапки из профильной трубы 15x15 мм

### A1-34-20. Комплект роликов

Комплект для изготовления лапки из профильной трубы 20x20 мм

## Бараны для изготовления колец

### Приспособление «Барaban» для навивки колец



**A1-4**  
D=125 мм

**A1-5**  
D=114 мм

**A1-6**  
D=90 мм

**A1-7**  
D=70 мм

**A1-8**  
D=50 мм

## Улитки для изготовления элементов: «Волюта», «Червонка», «Запятая»



### A1-9. Улитка Б1.

Приспособление для выполнения элементов «Волюта» и «Червонка» больших размеров

«Червонка»  
180 x 410 мм  
■ ● □ 8...16 мм  
Заготовка L=1020 мм

«Волюта»  
200 x 300 мм  
■ ● □ 8...16 мм  
Заготовка L=1020 мм

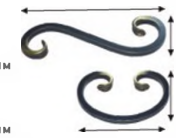


### A1-11. Улитка М1.

Приспособление для изготовления элемента «Волюта» особо малого размера

«Червонка»  
90 x 205 мм  
■ ● □ 8...12 мм  
Заготовка L=330 мм

«Волюта»  
90 x 100 мм  
■ ● □ 8...12 мм  
Заготовка L=330 мм

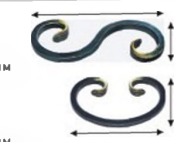


### A1-12. Улитка М2.

Приспособление для изготовления элемента «Червонка» малых размеров

«Червонка»  
60 x 170 мм  
■ ● □ 8...12 мм  
□ 15x15, 20x20  
Заготовка L=340 мм

«Волюта»  
85 x 100 мм  
■ ● □ 8...12 мм  
□ 15x15, 20x20  
Заготовка L=350 мм

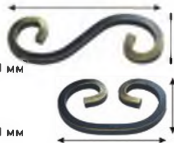




### A1-13. Улитка БЛ.

Приспособление для изготовления элементов «Волюта» и «Червонка» без окончания «Гусиная лапка»

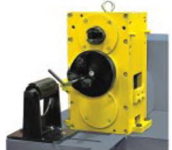
«Червонка»  
120 x 330 мм  
■ ● 10...12 мм  
Заготовка L=800 мм  
«Волюта»  
150 x 230 мм  
■ ● 10...12 мм  
Заготовка L=900 мм



### A1-22. Улитка БМ.

Приспособление для изготовления элемента «Римский завиток»

300 мм  
■ ● 6...16 мм



### A1-23. Улитка МЗ.

Приспособление для изготовления элемента «Волюта» без прямого участка

«Червонка»  
140 x 270 мм  
■ □ 6...16 мм  
Заготовка L=560 мм  
«Волюта»  
140 x 180 мм  
■ □ 6...16 мм  
Заготовка L=560 мм



### A1-24. Улитка Т1.

Приспособление «Улитка» для изготовления элементов: «Волюта», «Червонка», «Запятая» с окончанием «Тугой завиток»

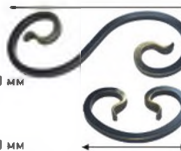
■ ● 10...16 мм



### A1-25. Улитка «Обратный загиб окончаний №1»

Приспособление «Улитка» для изготовления элемента «Волюта» с окончанием «Обратный загиб»

«Червонка»  
165 x 260 мм  
■ ● 12 мм  
Заготовка L=500 мм  
«Волюта»  
100 x 165 мм  
■ ● 12 мм  
Заготовка L=500 мм



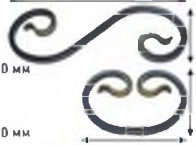


### A1-26. Улитка «Обратный загиб окончаний №2»

Приспособление «Улитка»  
для изготовления элемента  
«Волюта» с окончанием  
«Обратный загиб»

«Черwonка»  
160 x 440 мм  
■ ● 12 мм  
Заготовка L=950 мм

«Волюта»  
200 x 290 мм  
■ ● 12 мм  
Заготовка L=940 мм

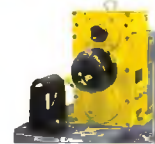
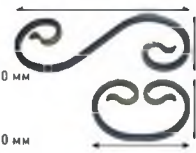


### A1-27. Улитка «Обратный загиб окончаний №3»

Приспособление «Улитка»  
для изготовления элемента  
«Черwonка» с окончанием  
«Обратный загиб»

«Черwonка»  
130 x 320 мм  
■ ● 12 мм  
Заготовка L=760 мм

«Волюта»  
140 x 220 мм  
■ ● 12 мм  
Заготовка L=760 мм



### A1-28. Улитка «Обратный загиб окончаний №4»

Приспособление «Улитка»  
для изготовления элемента  
«Черwonка» с окончанием  
«Обратный загиб»

«Черwonка»  
130 x 330 мм  
■ ● 12 мм  
Заготовка L=760 мм

«Волюта»  
150 x 230 мм  
■ ● 12 мм  
Заготовка L=760 мм

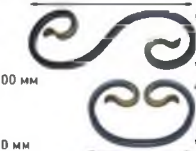


### A1-29. Улитка «Обратный загиб окончаний №5»

Приспособление «Улитка»  
для изготовления элемента  
«Волюта» с окончанием  
«Обратный загиб»

«Черwonка»  
105 x 210 мм  
■ ● 12 мм  
Заготовка L=1100 мм

«Волюта»  
220 x 300 мм  
■ ● 12 мм  
Заготовка L=960 мм

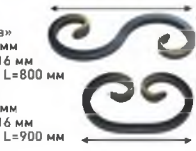


### A1-32. Улитка-У2

Приспособление «Улитка»  
предназначено для изготовления  
элементов: «Волюта», «Черwonка»,  
«Запятая» из проката квадрат-  
ного и круглого сечения, а также  
из подготовленной профильной  
трубы (исключает заломы)

«Черwonка»  
130 x 310 мм  
■ ● □ 8...16 мм  
Заготовка L=800 мм

«Волюта»  
150 x 240 мм  
■ ● □ 8...16 мм  
Заготовка L=900 мм





### A1-35. Улитка-ПТ

Предназначена для изготовления элемента «Волюта» из профильной трубы 15 x 15 мм и 20 x 20 мм. Для изготовления окончания «Лапка» элемента «Волюта» используются комплекты роликов А1-34-15 и А1-34-20



□ 15x15, 20x20

## Приспособления для скручивания



### A1-14. Корзинка

Приспособление для изготовления элемента «Корзинка» из 4-х сваренных по торцам прутков



- ● 12 мм из 6 мм x 4, L=125 мм
- ● 16 мм из 8 мм x 4, L=150 мм
- ● 20 мм из 10 мм x 4, L=235 мм

## Трубогибы



### A1-16. Торсион

Приспособление для изготовления элемента «Торсион» с комплектом переходных вилок (10...20 мм.) и шайб (10...16 мм.)



- 10,12,14,16,20 мм
- до 40x10 мм



### A1-15. Кольца, дуги

Приспособление гибочное для изготовления элементов «Кольца», «Дуги» из квадрата, полосы и круга с комплектом сменных роликов для трубы 1/2, 3/4

- 85 x 100 мм
- ● 20,40 x 4 мм
- до 40x40 мм
- D=350 мм



## Комплект роликов



### **A1-17. Хомутная полоса**

Комплект накатных роликов для изготовления хомутной полосы 20 × 2 мм



### **A1-20-15**

Комплект роликов для подготовки профильной трубы 15 × 15 мм



### **A1-20-20**

Комплект роликов для подготовки профильной трубы 20 × 20 мм



### **A1-21**

Комплект роликов для подготовки профильной трубы 25 × 25 мм



## Ручные приспособления



### **A1-30. Приспособление «Обратный загиб окончаний у лапки»**

Приспособление для выполнения обратного загиба окончаний у элемента «лапка»





### **A1-31. Комплект для изготовления хомутов**

Приспособление предназначено для изготовления П-образных заготовок декоративных скоб (хомутов), с помощью которых в дальнейшем закрываются сварные швы на металлических изделиях.



Комплект:  
оправка - 1шт, рычаг - 1шт  
клипса рычага - 1шт  
■ 2x20мм и 1.5x20мм

## **Ролики для блока A1-18**

### **A1-19-5**

Комплект сменных роликов для радиусной гибки из трубы  $\varnothing$  26,8 мм

### **A1-19-6**

Комплект сменных роликов для радиусной гибки из трубы  $\varnothing$  33,5 мм

### **A1-19-7**

Комплект сменных роликов для радиусной гибки из трубы  $\varnothing$  42,3 мм

### **A1-19-8**

Комплект сменных роликов для радиусной гибки из трубы  $\varnothing$  48 мм

### **A1-19-9**

Комплект сменных роликов для радиусной гибки из трубы  $\varnothing$  57 мм

### **A1-19-10**

Комплект сменных роликов для радиусной гибки из трубы  $\varnothing$  60 мм

### **A1-19-11**

Комплект сменных роликов для радиусной гибки из трубы  $\varnothing$  76 мм

### **A1-19-12**

Комплект сменных роликов для уголка 63 x 63 мм



## Силовой агрегат



### **AC-2. Силовой агрегат AC-2 в сборе**

Входит в базовую комплектацию А2. Силовой агрегат AC-2 в сборе служит электромеханическим приводом к кузнечному блоку А2

## Кузнечный блок, устанавливаемый на AC-2



### **A2. Силовой агрегат AC-2 в сборе**

Входит в базовую комплектацию А2. Предназначен для нанесения рисунка на заготовку, офактуровки квадрата и расчески квадрата на 4 места, изготовления перильной полосы и подготовки профильной трубы.

## Базовая комплектация кузнечного блока А2



### **A2-0. Накатной ролик**

Накатной ролик для офактуровки квадрата предназначен для нанесения фактуры на ребро или плоскость 10, 12, 14, 16 мм.



### **A2-01-10. Устройство направляющее для полосы**





**A2-01-11. Устройство направляющее для квадрата**

10, 12, 14, 16, 20 мм



**A2-01-12 СБ. Верхний вал в сборе**



**A2-01-13. Накатной ролик для расчески квадрата на 4 места**

10, 12, 14, 16 мм



**A2-01-14 СБ. Нижний вал в сборе**



**A2-01-15-01. Ведущий ролик**



**A2-01-16. Регулируемая шестеренная клеть**

Обеспечивает синхронную работу двух ведущих валов независимо от того, на какую высоту был поднят верхний вал.



**A2-3. Рисунок на полосе «Греческий»**

## Дополнительные устройства



### A2-01-7. Устройство правки в горизонтальной плоскости

Устройство, предназначенное для правки металлопроката в горизонтальной плоскости



### A2-01-8. Бесступенчатая регулировка скорости прокатки

Благодаря этой опции, производительность станка увеличилась практически в 2 раза. Таким образом, за час вы сможете осуществлять прокатку около 300 м, а за смену при 8 часовом рабочем дне — более 2 000 м.



### A2-01-12. Сменный верхний вал дополнительный

### A2-01-14. Сменный нижний вал дополнительный

Приобретя дополнительные валы и смонтировав на них накатные ролики, Вы сможете быстро переходить с проката одного рисунка на другой.

## Комплекты валов в сборе с накатными роликами



### A2-01-1. Комплект валов «Лоза»

Предназначен для прокатки узора «Лоза».  
● 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 мм



### A2-01-2. Комплект валов «Профильная труба»

Предназначен для прокатки профильной трубы. По желанию можно выбрать ролики любого размера. □20×20, 30×30, 40×40 мм





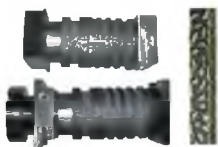
### **A2-01-3. Комплект валов «Профильная труба»**

Предназначен для прокатки  
профильной трубы.  
□60×40, 15×15, 25×25 мм



### **A2-01-4. Комплект валов «Червоточина»**

Предназначен для прокатки  
профильной трубы. 20×20, 16×16,  
■ 14×14, 12×12, 10×10 мм



### **A2-01-5. Комплект валов «Римский»**

Предназначен для прокатки  
профильной трубы. ■ 20×20,  
16×16, 14×14, 12×12, 10×10 мм



### **A2-01-6. Комплект валов для изготовления поручня**

Комплект валов для изготовления  
перильной полосы. Предназначен  
для изготовления перил из водо-  
газопроводной трубы 42 за пять  
проходов.



### **A2-01-17. Комплект валов «Ромбы»**

Предназначен для прокатки  
профильной трубы. ■ 20×20,  
16×16, 14×14, 12×12, 10×10 мм



## Ролики для нанесения рисунка



**A2-1. Цепь**



**A2-2. Хомутная полоса**



**A2-5. Южный**



**A2-6. Гвоздика**



**A2-7. Узлы**



**A2-8. Готический**



**A2-9. Леопард**



**A2-10. Косичка**



**A2-11. Змейка**



**A2-12. Вьюн**



**A2-13. Волна**



**A2-14. Фактура дерева**



**A2-15. Арабский**



**A2-16. Листва**



**A2-17. Кора**



**A2-18. Модерн**



**A2-19. Каирский**



**A2-20. Русский**



**A2-21. Модерн1**



**A2-22. Романский**



**A2-23. Романский 1**



**A2-24. Зимний**



**A2-25. Императорский**



**A2-26. Купольный**



**A2-27. Червонный**



**A2-28. Цепь 1**



**A2-29. Леопард 1**



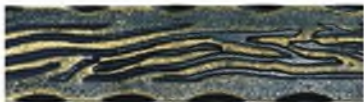
**A2-30. Кельтский**



**A2-31. Японский**



**A2-32. Русский 1**



**A2-33. Фактура дерева 1**



**A2-34. Плющ**



**A2-35. Версаль**



**A2-36. Вьюн сибирский**



**A2-37. Виноградный**



**A2-38. Морской узел**



**A2-39. Рыцарский**



**A2-40. Рельефный**



**A2-41. Ролик накатной**

Ролик накатной для офактурки полосы  
6×12 мм



**A2-42. Ролик «Насечка»**

■ 10 ... 20 мм



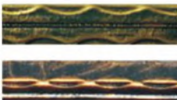
**A2-43. Узор «Республиканский»**

Предназначен для нанесения рисунка на проволоку круглого сечения.



**A2-01-9. Комплект роликов**

Комплект роликов для подготовки профильной трубы 15×15 мм и 20×20 мм. Из подготовленной профильной трубы легче сделать элементы: «Волюта», «Червонка», «Запятая». Исключаются заломы, лучше формируется окончание «Гусиная лапка».



**A2-44. Квадрат Ажур**

Ролик предназначен для нанесения рисунка на квадрат 10, 12, 14, 16 мм



## Сменные штампы



### **A3-01-1. Приспособление для изготовления элемента «Тугой завиток»**

Приспособление предназначено для изготовления элемента «Тугой завиток», из ■ от 10 до 16 мм.



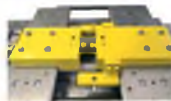
### **A3-101. Приспособление «Трубогиб»**

Приспособление «Трубогиб» предназначено для гибки трубы 1/2" и 3/4", 1 дюйм под углом 90°.



### **A3-102. Штамп в сборе для высадки трубы (без сменных комплектов)**

Приспособление предназначено для раздачи (обжимки) трубы диаметром от 20 до 76 с толщиной стенки до 4 мм.



### **A3-103. Штамп для горячейковки**

Приспособление предназначено для горячей штамповки декоративных изделий из проката черного металла квадратного и прямоугольного сечения в сборе.

## Штампы для горячейковки



### **A3-103-1. Пресс-форма**



### **A3-103-2. Пресс-форма**





**A3-103-3.  
Пресс-форма**

Используется для рубки металла



**A3-103-4.  
Пресс-форма**



## Пресс-формы для холоднойковки

**A3-1. Пресс-форма  
«Волна»**

50 x 800 мм  
■ ● 8...9 мм  
L=975 мм



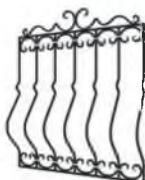
**A3-2. Пресс-форма  
«Ешка»**

150 x 470 мм  
■ ● 10...14 мм  
L=650 мм



**A3-1. Пресс-форма  
«Французский  
профиль»**

160 x 790 мм  
■ ● 10...16 мм  
L=925 мм



**A3-2. Пресс-форма  
«Картуш»**

140 x 440 мм  
■ ● 10...14 мм  
L=780 мм



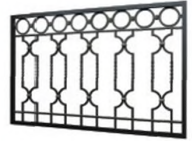
**A3-5. Пресс-форма  
«Угол»**

55 x 120 мм  
■ ● 8...12 мм  
L=250 мм



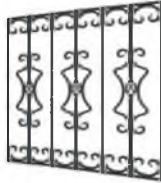
**A3-6. Пресс-форма  
«Полукруг»**

50 x 100 мм  
■ ● 8...12 мм  
L=200 мм



**A3-7. Пресс-форма  
«Картуш фигурный»**

90 x 500 мм  
■ ● 8...12 мм  
L=765 мм



**A3-8. Пресс-форма  
«Червонка»**

100 x 250 мм  
■ ● 8...12 мм  
L=530 мм



**A3-9. Пресс-форма  
«Фигурный  
монастырский»**

100 x 375 мм  
■ ● 8...10 мм  
L=650 мм



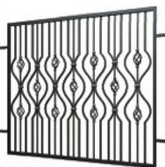
**A3-10. Пресс-форма  
«Картуш пологий»**

120 x 740 мм  
■ ● 10...16 мм  
L=1140 мм



**A3-11. Пресс-форма  
«Волна большая  
симметричная»**

100 x 300 мм  
■ ● 10...16 мм  
L=705 мм



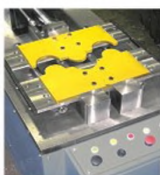
**A3-12. Пресс-форма  
«Волна большая  
асимметричная»**

100 x 300 мм  
■ ● 10...16 мм  
L=825 мм



**A3-13. Пресс-форма  
«Монастырский  
профиль»**

100 x 276 мм  
■ ● 6...8 мм  
L=550 мм



**A3-14. Пресс-форма  
«Капля»**

88 x 300 мм  
■ ● 8...14 мм  
L=485 мм



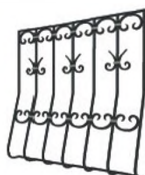
**A3-15. Пресс-форма  
«Зигзаг»**

95 x 750 мм  
■ ● 10...16 мм  
L=925 мм



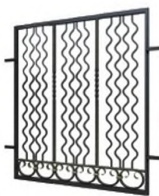
**A3-16. Пресс-форма  
«Объемный профиль»**

115 x 503 мм  
■ ● 10...16 мм  
L=760 мм



**A3-17. Пресс-форма  
«Волна малая»**

30 x 800 мм  
■ ● 4...8 мм  
L=870 мм



**A3-18. Пресс-форма  
«Картуш малый»**

70 x 375 мм  
■ ● 8...12 мм  
L=500 мм

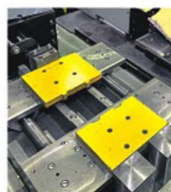


**A3-19. Пресс-форма  
под заказ**

160 x 790 мм



**A3-20. Пресс-форма  
«Гребенка»**



## Приспособления для высадки и редуцирования труб



**A3-102-1. Комплект  
пуансон и обойм**

Комплект пуансон и обойм  
для высадки трубы с внешним  
диаметром 20 ... 76 мм





Комплект пуансон и обойм для  
редуцирования круглой трубы с  
внешним диаметром 20 ... 76 мм



Комплект пуансон и обойм для  
редуцирования профильной  
трубы 20 ... 40 мм



## Примеры редуцирования и раздачи



## Оснастка «Ажур-7»

### A7-01-1. Педаль

Для удобства управления станок оснащен педалью.



### A7-01-2. Горн увеличенный

Горн увеличенный без задней стенки (480×240×240 мм)



### A7-01-3. Горн

Горн без задней стенки (295×240×240 мм)



## Пресс-формы «Ажур-7»

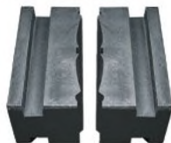
### A7-01. Пресс-форма



### A7-02. Пресс-форма



### A7-03. Пресс-форма



### A7-04. Пресс-форма



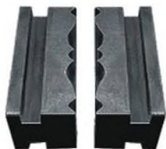
**A7-05. Пресс-форма**



**A7-06. Пресс-форма**



**A7-07. Пресс-форма**



**A7-08. Пресс-форма**



**A7-09. Пресс-форма**



**A7-10. Пресс-форма**



**A7-11. Пресс-форма**



**A7-12. Пресс-форма**

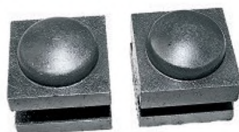




**A7-13. Пресс-форма**



**A7-14. Пресс-форма**



**Вырубные и формовочные штампы для «Ажур-7»**



**A7-РШМ1.  
Розетка  
штампованная  
малая**  
Толщина листа 2 мм  
d=69 мм



**A7-РШБ1.  
Розетка  
штампованная  
большая**  
Толщина листа 2 мм  
d=97 мм



**A7-ЛШ1.  
Лист  
штампованный**  
Толщина листа 1.5 мм.  
92x85 мм



**A7-ЛШ2.  
Лист  
штампованный**  
Толщина листа 1.5 мм.  
92x85 мм



**A7-ЛШ3.  
Лист  
штампованный**  
Толщина листа 1.5 мм.  
120x42 мм



**A7-ЛШ4.  
Лист  
штампованный**  
Толщина листа 1.5 мм.  
175x55 мм



**А7-ЛШ5.  
Лист  
штампованный**

Толщина листа 1.5 мм,  
115x80 мм



**А7-ЛШ6.  
Лист  
штампованный**

Толщина листа 1.5 мм,  
75x60 мм



**А7-ЛШ7.  
Лист  
штампованный**

Толщина листа 1 мм,  
75x45 мм

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46  
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93